

PRL PARA OPERADORES DE APARATOS ELEVADORES. PARTE ESPECIFICA

INFORMACIÓN GENERAL

Fecha de inicio: 28 de febrero de 2018
Fecha fin: 28 de febrero de 2018
Lugar: Huarte/Uharte (Navarra)
Tipo de formación: Corta duración (- de 100 h.)
Modalidad: Presencial
Temática: Seguridad y salud laboral
Duración: 6 horas
Precio: 80.00 € (BONIFICABLE AL 98%.)

OTROS DATOS

HORARIO DE 15 A 21 HORAS

OBJETIVOS

OBJETIVO GENERAL

Adquirir unos conocimientos preventivos básicos y generales, tanto a nivel teórico como práctico, que le permitan la aplicación de técnicas seguras de trabajo durante la ejecución de las unidades de obra que lleve a cabo.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Identificar qué actividades, sistemas de ejecución, materiales y equipos de trabajo se incluyen en el oficio de operador de aparatos elevadores.
- Reconocer y evaluar los riesgos específicos inherentes a las tareas, equipos de trabajo y áreas del oficio concreto, así como conocer sus técnicas preventivas concretas.
- Conocer los medios de protección colectiva y los equipos de protección individual que se utilizan con mayor frecuencia durante la realización de este oficio, así como motivar y capacitar al trabajador para su correcto uso y mantenimiento.
- Conocer los mecanismos para la planificación de las tareas desde un punto de vista preventivo.
- Provocar la participación y la implicación de cada trabajador en la aplicación de la prevención en su oficio.

CONTENIDOS

1. Definición de los trabajos.

Tipos de máquinas y equipos, componentes principales. Grúa torre, montacargas, maquinillo, plataformas de elevación móviles, manipuladoras telescópicas, etc.

2. Técnicas preventivas específicas.

Identificación de riesgos.

Evaluación de riesgos del puesto (genérica).

Medios auxiliares (Útiles de la máquina o del equipo de trabajo?).

Equipos de trabajo y herramientas: Riesgos y medidas preventivas.

Estrobo de la carga.

Medios de protección colectiva (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).

Equipos de protección individual (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).

Mantenimiento y verificaciones, manual del fabricante, características de los principales elementos, dispositivos de seguridad, sistemas de elevación, documentación, etc.

Interferencias entre actividades.

Interferencias con otras máquinas.

Protocolos de actuación de los operadores en caso de interferencias.

Señalización.